

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

www.nowatech.nt-rt.ru || ntw@nt-rt.ru

МАШИНЫ ДЛЯ СВАРКИ СЕГМЕНТНЫХ ФИТИНГОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Аппараты ZHSN-315 и ZHSN-400 состоят из двух отдельных блоков: прижимной механизм с нагревательной плитой и торцевателем, а также гидроагрегат с панелью управления. Машина оснащена двумя поворотными платформами, которые позволяют регулировать угол сварки.

	ZHSN-315/315E	ZHSN-400/400E
Управление:	Полуавтоматическое: программа управления анализирует все показатели процесса и сопровождает оператора инструкциями на дисплее.	Полуавтоматическое: программа управления анализирует все показатели процесса и сопровождает оператора инструкциями на дисплее.
Полная мощность:	4500 W	4500 W
Питание:	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Протоколирование:	У модели ZHSN-315E	У модели ZHSN-400E
Память:	3000 циклов сварки – доступно только для ZHSN-315E	3000 циклов сварки – доступно только для ZHSN-400E
Передача данных:	USB	USB
Сварка отводов:	Ø 90 - 315 mm	Ø 90 - 400 mm
Сварка Т-тройников:	Ø 90 - 315 mm	Ø 90 - 400 mm
Сварка У-тройников:	Ø 90 - 315 mm	Ø 90 - 315 mm
Сварка крестовин:	Ø 90 - 315 mm	Ø 90 - 400 mm