

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

www.nowatech.nt-rt.ru || ntw@nt-rt.ru

СТЫКОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Nowatech ZRCN-160 с механическим приводом

- Аппарат оснащен 4-мя зажимами и позволяет, не смотря на отсутствие гидравлики, выполнять сварку напорных ПЭ трубопроводов, в том числе ПЭ100 **SDR17** и **SDR11**.
- Усилие прижима центратора достигается с помощью зубчатой передачи, значение измеряется пружинным динамометром.
- Нагреватель управляется кнопками на панели встроенного в рукоятку контроллера. Контроллер также оснащён таймером для отсчета времени этапов сварочного процесса.
- Параметры сварки приведены в прилагающейся таблице.

Основные технические характеристики	
Диапазон свариваемых диаметров	50-160 мм
Питание	~230 В, 50 Гц
Суммарная мощность	1,5 кВт
Вес аппарата	47 кг
Вес набора вкладышей	13 кг
Характеристики элементов аппарата	
Торцеватель	0,5 кВт; 8 кг
Нагреватель	1,0 кВт; 4,5 кг
Центратор	31 кг
Стенд для торцевателя и нагревателя	3,5 кг
Сменные зажимные вкладыши	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 мм; 13 кг.