

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

www.nowatech.nt-rt.ru || ntw@nt-rt.ru

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



Содержание

Аппараты для стыковой сварки ZHCB

Аппараты для стыковой сварки ZHCN-E

Аппараты для стыковой сварки ZHCN-CNC

Аппараты для электромуфтовой сварки 1-го поколения

Аппараты для электромуфтовой сварки 2-го поколения

Машины для производства сегментных фитингов

Аппараты для раструбной сварки

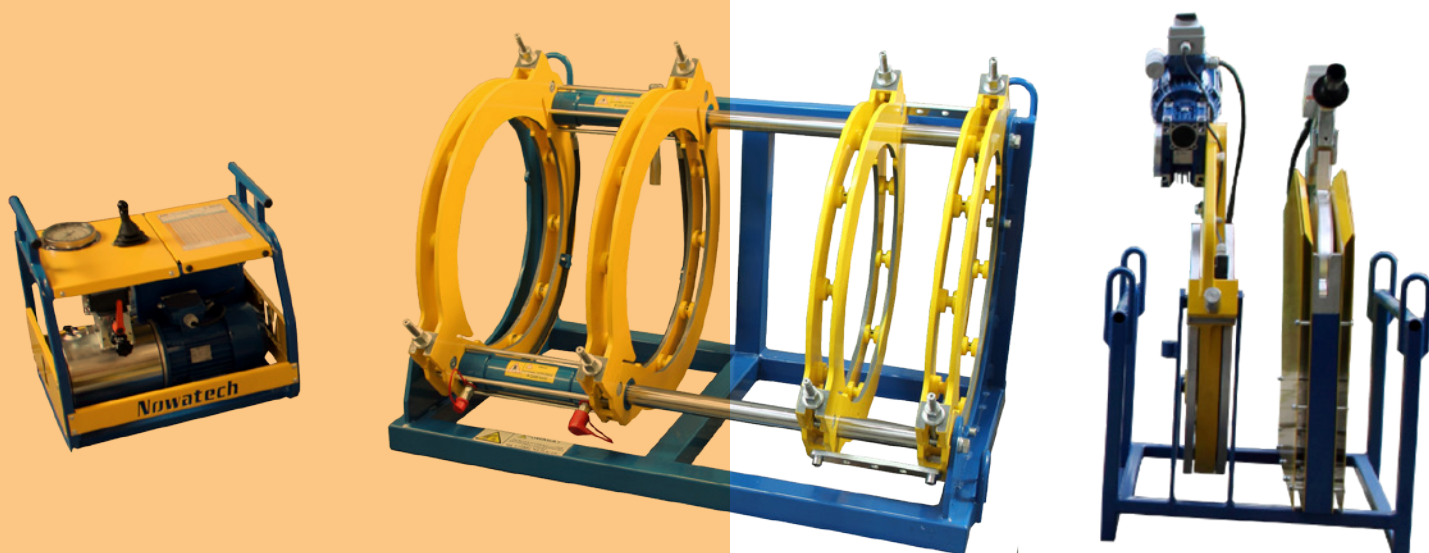
Дополнительное оборудование



ZHCB

Аппараты для стыковой сварки с ручным управлением

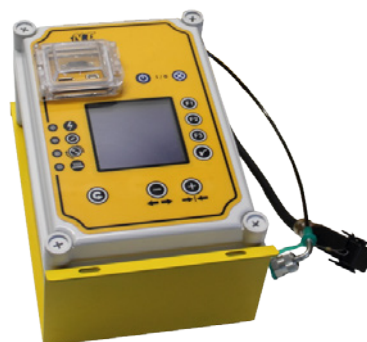
Гидравлические аппараты с ручным управлением для стыковой сварки труб серии ZHCB отличаются легкостью и простотой конструкции. Управление осуществляется в соответствии с таблицами параметров сварки. Таймер для учета времени нагрева установлен на рукоятке нагревателя.



	11	1456	
4,5	17	966	
4,3	17,6	955	1,0
2,9	26	657	
8,2	11	2106	3,2
5,4	17	1434	2,2
5,1	17,6	1362	2,1
2,5	26	551	1,5
10,0	11	3140	4,8
6,6	17	2143	3,3
6,3	17,6	2051	3,1
4,2	26	1395	2,1
11,4	11	4066	
7,4	17	2721	
	26		

Параметры сварки

Таблица с параметрами сварки расположена на верхней панели гидравлического агрегата.



Оснащение блоком протоколирования

Аппараты для сварки встык ZHCB можно оснастить прибором протоколирования RZEN-2000. Для монтажа прибора на гидроагрегате не требуется каких-либо инструментов, процедура может быть выполнена на строительной площадке.

Если у Вас есть несколько аппаратов ZHCB, можно подключать прибор протоколирования к каждому из них по необходимости. Память устройства может хранить до 2000 протоколов сварки. Файл с данными можно загрузить на USB-накопитель или напрямую передать на ПК при помощи USB-кабеля. Программное обеспечение для ПК, позволяющее работать с протоколами, входит в комплект поставки прибора RZEN-2000.



Нагреватель с регулятором температуры

Нагреватель управляется регулятором, установленным на рукоятке. На панели регулятора расположены функциональные кнопки для изменения температуры и контроля времени.

ЗНСВ-160

Диапазон диаметров	40-160 мм
Полная мощность	2050 Вт
Масса	105 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1000 Вт
Масса	4,5 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	500 Вт
Масса	8 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-160

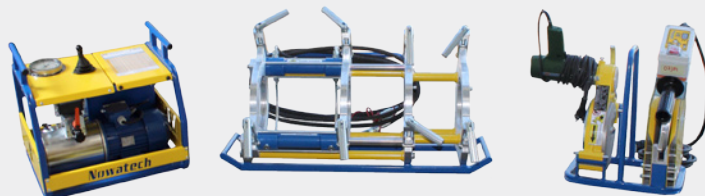
Масса	3,5 кг
-------	--------

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-160-400 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	39 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-160

Масса	39 кг
Редукционные вкладыши	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140
Масса набора вкладышей	14 кг



ЗНСВ-250

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3500 Вт
Масса	140 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1900 Вт
Масса	7 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1050 Вт
Масса	15 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-250

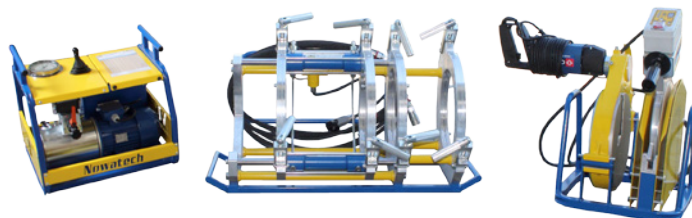
Масса	7 кг
-------	------

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-160-400 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	39 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-250

Масса	42 кг
Редукционные вкладыши	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225
Масса набора вкладышей	28 кг



ЗНСВ-315R

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3700 Вт
Масса	250 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-315R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	2100 Вт
Масса	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-315R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1050 Вт
Масса	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-315R

Масса	8 кг
-------	------

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-160-400 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	39 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-315R

Масса	69 кг
Редукционные вкладыши	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280
Масса набора вкладышей	100 кг



ZHCB-400R

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4700 Вт
Масса	300 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-400R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3100 Вт
Масса	15 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-400R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1050 Вт
Масса	34 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-400R

Масса	14 кг
-------	-------

ZHCB-500R

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	5500 Вт
Масса	423 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-500R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3800 Вт
Масса	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-500R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Масса	60 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-500R

Масса	18 кг
-------	-------

ZHCB-630

Диапазон диаметров	315-630 мм
Полная мощность	8700 Вт
Масса	682 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-630

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	6800 Вт
Масса	33 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-630

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	1100 Вт
Масса	90 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-630

Масса	62 кг
-------	-------

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-160-400 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	39 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-400R

Масса	86 кг
Редукционные вкладыши	110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 50, 280, 315, 355
Масса набора вкладышей	112 кг



ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-500 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-160 бар
Масса	40 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-500R

Масса	211 кг
Редукционные вкладыши	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450
Масса набора вкладышей	70 кг

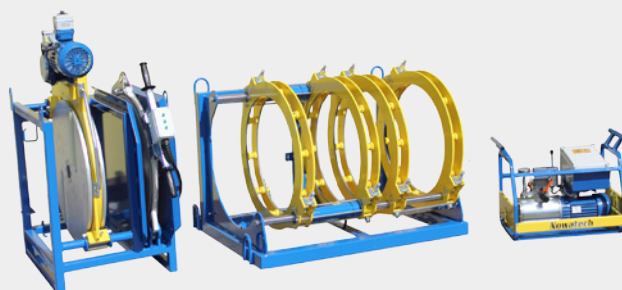


ГИДРОАГРЕГАТ UHRB 630-800 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Масса	50 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-630

Масса	315 кг
Редукционные вкладыши	315, 355, 400, 450, 500, 560
Масса набора вкладышей	170 кг



ЗНСВ-800

Диапазон диаметров	450-800 мм
Полная мощность	12 000 Вт
Масса	2200 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-800

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	10 000 Вт
Масса	46 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-800

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	1500 Вт
Масса	140 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-800

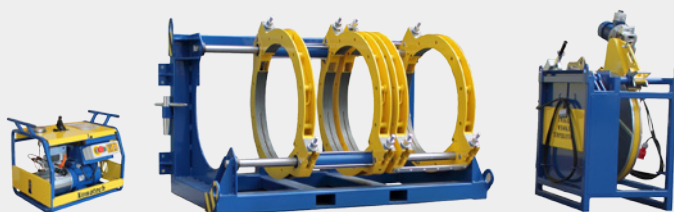
Масса	70 кг
-------	-------

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-PLUS 630-800 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Масса	50 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-800

Масса	765 кг
Редукционные вкладыши	450, 500, 560, 630, 710
Масса набора вкладышей	800 кг



ЗНСВ-1000

Диапазон диаметров	450-1000 мм
Полная мощность	19 000 Вт
Масса	2840 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-1000

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	15 000 Вт
Масса	100 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-1000

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт
Масса	250 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-1000

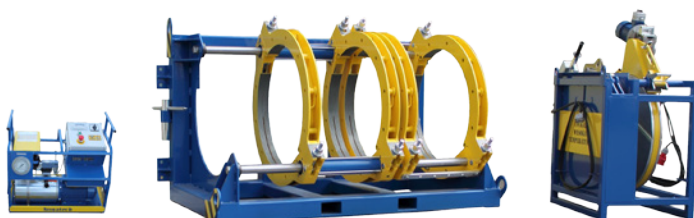
Масса	190 кг
-------	--------

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-1000-1200 PLUS

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Масса	50 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-1000

Масса	1050 кг
Редукционные вкладыши	450, 500, 560, 630, 710, 800, 900
Масса набора вкладышей	1200 кг



ЗНСВ-1200

Диапазон диаметров	630-1200 мм
Полная мощность	22 000 Вт
Масса	5300 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-1200

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	18 000 Вт
Масса	110 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-1200

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт
Масса	360 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-1200

Масса	200 кг
-------	--------

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-1200 PLUS

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Масса	40 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-1200

Масса	2950 кг
Редукционные вкладыши	630, 710, 800, 900, 1000
Масса набора вкладышей	1300 кг



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

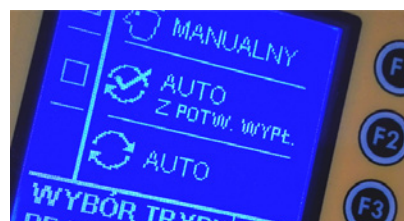
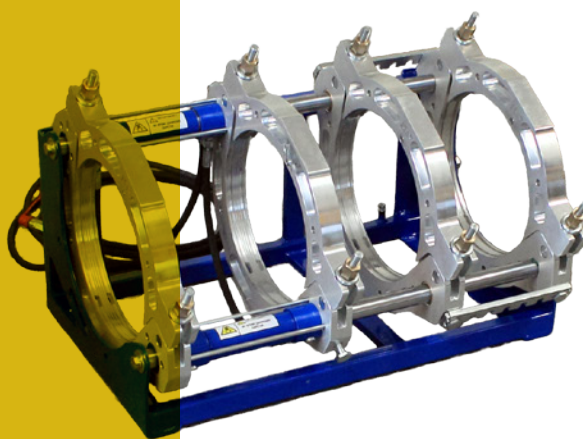
	160	250	315	400	500	630	800	1200
Угловые вкладыши	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
Ролики для труб	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Зажим для втулок под фланец	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Прибор протоколирования RZEN-2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
Кран	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
Электрогенератор	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ZHCN-E

Полуавтоматические аппараты для стыковой сварки

Полуавтоматические сварочные аппараты ZHCN-E предназначены для сварки труб и фитингов из PE, PP, PB, PVDF в диапазоне диаметров Ø 50-1200 мм. Все компоненты аппарата управляются с панели гидроагрегата со встроенным блоком протоколирования. Управление и контроль параметров процесса осуществляется с помощью сообщений на дисплее.

Программа сопровождает оператора и помогает ему избежать ошибок (например, неправильно настроенное давление, сварка до достижения нагревателем необходимой температуры и т.д.). Блок протоколирования оснащен электрическим аккумулятором, который позволяет отключать аппарат от источника питания во время стадии охлаждения. При этом аппарат продолжит контроль параметров сварки и сохранит протокол.



Параметры сварки

После того, как параметры трубы вводятся в программу и определяется давление перемещения, программа вычисляет все необходимые значения и шаг за шагом сопровождает оператора на протяжении сварочного процесса.



Нагреватель PGEN

Температура нагревателя управляется гидроагрегатом, о достижении необходимого значения температуры информирует сигнальный диод, расположенный сверху нагревателя. Текущее значение температуры отображается на дисплее гидроагрегата.

Автоматизация части процесса

Аппараты для стыковой сварки ZHCN-E обычно работают в полуавтоматическом режиме, обеспечивая оператора всеми необходимыми для успешного безошибочного проведения сварки данными. Если текущий этап процесса был выполнен неправильно, программа не позволит перейти к следующему. Кроме того, некоторые операции можно выполнять в автоматическом режиме: аппарат автоматически включает насос при просадке давления в гидросистеме, сбрасывает давление после формирования грата, а также сводит и разводит зажимы центратора во время технологической паузы.

ZHCN-160E

Диапазон диаметров	40-160 мм
Полная мощность	2050 Вт
Масса	105 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1000 Вт
Масса	4,5 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	500 Вт
Масса	8 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-160

Масса	3,5 кг
-------	--------

ZHCN-250E

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3500 Вт
Масса	140 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1900 Вт
Масса	7 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1050 Вт
Масса	15 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-250

Масса	7 кг
-------	------

ZHCN-315RE

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3700 Вт
Масса	257 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-315R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	2100 Вт
Масса	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-315R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1050 Вт
Масса	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-315R

Масса	8 кг
-------	------

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	46 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-160

Масса	39 кг
Редукционные вкладыши	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140
Масса набора вкладышей	14 кг

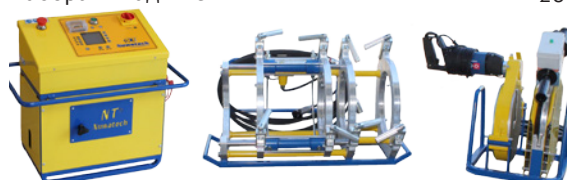


ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	46 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-250

Масса	42 кг
Редукц. вкладыши	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225
Масса набора вкладышей	28 кг



ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	46 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-315R

Масса	69 кг
Редукц. вкладыши	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280
Масса набора вкладышей	100 кг



ZHСN-400RE

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4700 Вт
Масса	307 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-400R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3100 Вт
Масса	15 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-400R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1050 Вт
Масса	34 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-400R

Масса	14 кг
-------	-------

ZHСN-500RE

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	5500 Вт
Масса	429 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-500R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3800 Вт
Масса	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-500R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Масса	60 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-500R

Масса	18 кг
-------	-------

ZHСN-630E

Диапазон диаметров	315-630 мм
Полная мощность	8700 Вт
Масса	720 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-630

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	6800 Вт
Масса	33 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-630

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	1100 Вт
Масса	90 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-630

Масса	62 кг
-------	-------

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	46 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-400R

Масса	86 кг
Редукционные вкладыши	110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355
Масса набора вкладышей	112 кг

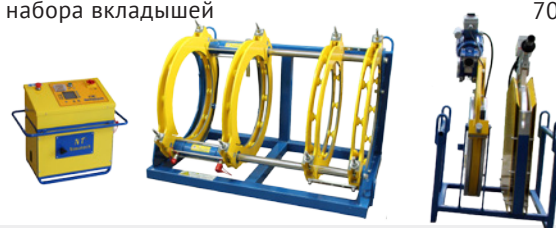


ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-160 бар
Масса	46 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-500R

Масса	211 кг
Редукц. вкладыши	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450
Масса набора вкладышей	70 кг

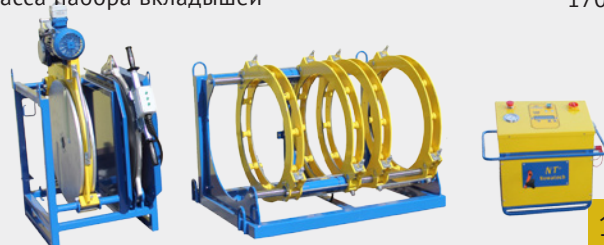


ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS 630-800

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Масса	50 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-630

Масса	315 кг
Редукц. вкладыши	315, 355, 400, 450, 500, 560
Масса набора вкладышей	170 кг



ZHCN-800E

Диапазон диаметров	450-800 мм
Полная мощность	12 000 Вт
Масса	2200 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-800

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	10 000 Вт
Масса	46 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-800

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	1500 Вт
Масса	150 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-800

Масса	70 кг
-------	-------

ZHCN-1000E

Диапазон диаметров	450-1000 мм
Полная мощность	19 000 Вт
Масса	2840 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-1000

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	15 000 Вт
Масса	100 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-1000

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт
Масса	250 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-1000

Масса	190 кг
-------	--------

ZHCN-1200E

Диапазон диаметров	630-1200 мм
Полная мощность	22 000 Вт
Масса	5300 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-1200

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	18 000 Вт
Масса	110 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-1200

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт
Масса	360 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-1200

Масса	200 кг
-------	--------

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS 630-800

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Масса	50 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-800

Масса	765 кг
Редукционные вкладыши	450, 500, 560, 630, 710
Масса набора вкладышей	890 кг



ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-10

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Давление	0-160 бар
Масса	60 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-1000

Масса	1050 кг
Редукц. вкладыши	450, 500, 560, 630, 710, 800, 900
Масса набора вкладышей	1200 кг



ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-10

Питание	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт
Давление	0-160 бар
Масса	60 кг
Управление	полуавтоматическое
Память	3000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-1200

Масса	2950 кг
Редукц. вкладыши	630, 710, 800, 900, 1000
Масса набора вкладышей	1300 кг



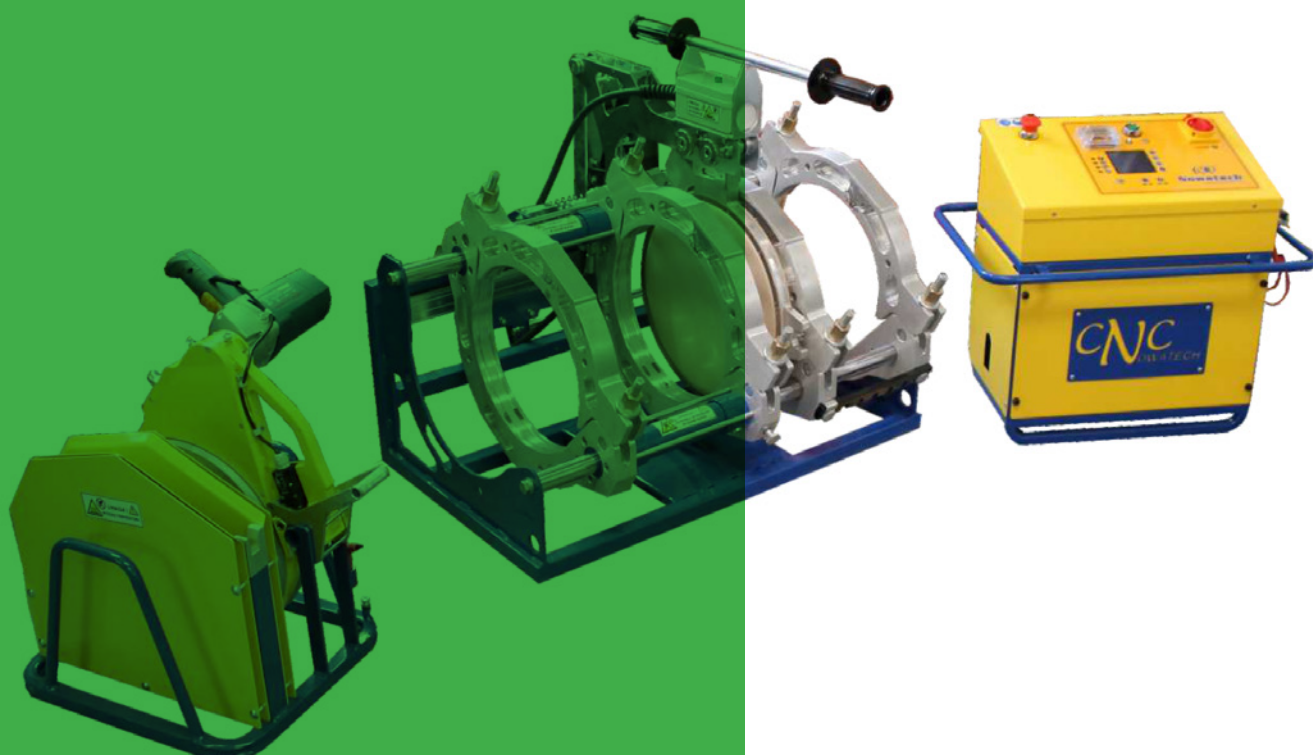
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	160	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Угловые вкладыши	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
Ролики для труб	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Зажим для втулок под фланец	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кран	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
Электрогенератор	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ZHCN CNC

Автоматические аппараты для стыковой сварки

Полностью автоматизированные аппараты для стыковой сварки ZHCN-CNC – максимальная комплектация в линейке оборудования Nowatech. Аппараты не требуют от оператора участия в процессах определения давления и движения труб. Его обязанности ограничиваются установкой труб в центраторе и размещением торцевателя и нагревателя на своих местах по сигналу машины. Автоматические аппараты наиболее популярны у газовых компаний, где точная настройка параметров сварки играет решающую роль.





Активный датчик положения

Аппараты ZHCN-CNC оснащены магнитным датчиком контроля положения, что позволяет точно контролировать сварочный процесс. Система управления отслеживает любые изменения положения трубы и регулирует давление в соответствии с ними.

Прибор протоколирования

Память аппарата может хранить до 4000 циклов сварки. Сохраненные данные можно передать на USB-накопитель и распечатать с помощью программного обеспечения, поставляемого вместе с машиной.



Нагреватель PGEN

Температура нагревателя управляется гидроагрегатом, о достижении необходимого значения температуры информирует сигнальный диод, расположенный сверху нагревателя. Текущее значение температуры отображается на дисплее гидроагрегата.



Устройство автоматического извлечения нагревателя

Сварочные аппараты ZHCN-315RCNC и ZHCN-400RCNC можно дополнительно оснастить устройством автоматического извлечения нагревателя на стадии технологической паузы.

ZHCN-160CNC

Диапазон диаметров	40-160 мм
Полная мощность	2050 Вт
Масса	105 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1000 Вт
Масса	4,5 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-160

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	500 Вт
Масса	8 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-160

Масса	3,5 кг
-------	--------

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	53 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-160

Масса	39 кг
Редукц. вкладыши	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140
Масса набора вкладышей	14 кг



ZHCN-250CNC

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3500 Вт
Масса	140 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1900 Вт
Масса	7 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-250

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1050 Вт
Масса	15 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-250

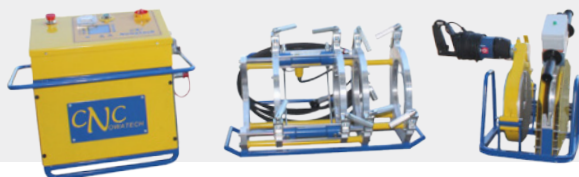
Масса	7 кг
-------	------

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	53 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-250

Масса	39 кг
Редукционные вкладыши	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225
Масса набора вкладышей	28 кг



ZHCN-315RCNC

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3700 Вт
Масса	260 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-315R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	2100 Вт
Масса	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-315R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1050 Вт
Масса	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-315R

Масса	8 кг
-------	------

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	53 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-315R

Масса	69 кг
Редукц. вкладыши	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280
Масса набора вкладышей	100 кг



ZHCN-400RCNC

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4700 Вт
Масса	307 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-400R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3100 Вт
Масса	15 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-400R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1050 Вт
Масса	34 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-400R

Масса	14 кг
-------	-------

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Масса	53 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-400R

Масса	86 кг
Редукц. вкладыши	110, 120, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355
Масса набора вкладышей	112 кг



ZHCN-500RCNC

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	5500 Вт
Масса	432 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-500R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3800 Вт
Масса	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-500R

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Масса	60 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-500R

Масса	18 кг
-------	-------

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-160 бар
Масса	53 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

ЦЕНТРАТОР UMSN-500R

Масса	211 кг
Редукционные вкладыши	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450
Масса набора вкладышей	70 кг



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	160	250	315	400	500
Устройство автоматического извлечения нагревателя	-	-	✓	✓	-
Угловые вкладыши	-	✓	✓	✓	✓
Ролики для труб	✓	✓	✓	✓	✓
Зажим для втулок под фланец	-	-	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики	✓	✓	✓	-	-
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	-	-	-	✓	✓
Кран	-	-	-	-	-
Электрогенератор	✓	✓	✓	✓	✓

Аппараты для электромужфтовой сварки

1-е ПОКОЛЕНИЕ



Аппараты для электромужфтовой сварки являются универсальными устройствами для соединения труб и фитингов из термопластов (ПЭ, ПП, ПВДФ). Они находят широкое применение в области строительства и обслуживания трубопроводов для газа, воды и других сред.

Все модели аппаратов Nowatech для сварки фитингов с закладными нагревателями (ЗН) оснащены следующими функциями:

- автоматическое управление,
- оптическая и акустическая сигнализация процесса сварки,
- автоматическая компенсация времени сварки в зависимости от окружающей температуры,
- электронная система управления, в реальном времени реагирующая на изменения параметров питания.

4 типа ввода параметров сварки:

- 1) автоматический режим – сканер штрих-кода,
- 2) автоматический режим – ввод цифрового кода фитинга,
- 3) ручной режим – ввод параметров сварки фитинга с клавиатуры,
- 4) режим «как предыдущий» – автоматический ввод предыдущих параметров.

Аппараты для электромужфтовой сварки I-го поколения производятся в 2-х версиях:

- без функции протоколирования параметров сварки: ZERN-800 PLUS, ZERN-2000 PLUS
- с функцией протоколирования параметров сварки: ZEEN-800PLUS, ZEEN-2000 PLUS

Помимо стандартных функций, версия ZEEN оснащается прибором протоколирования. Протокол можно распечатать непосредственно на строительной площадке с помощью специального принтера, или на любом устройстве после передачи данных на ПК.

Память аппарата позволяет хранить параметры 500-700 циклов сварки (в зависимости от количества сохраняемых данных). Программное обеспечение и кабели для передачи данных поставляются в комплекте с устройством.

**ZERN-800
PLUS****ZERN-2000
PLUS****ZEEN-800
PLUS****ZEEN-2000
PLUS**

Диапазон диаметров*	~Ø160	~Ø400	~Ø160	~Ø400
Питание	АС 230 В, 50 Гц (+10% / -15%)			
Макс. мощность	~1450 Вт	~3000 Вт	~1450 Вт	~3000 Вт
Масса	~13 кг	~21 кг	~13 кг	~21 кг
Габариты	390x240x160 мм	430x280x180 мм	390x240x160 мм	430x280x180 мм
Напряжение сварки	8÷44 В	8÷48 В	8÷44 В	8÷48 В
Время сварки	1÷9999 сек.			
Время охлаждения	1÷999 мин.			
Рабочая температура	-10 ÷ +40 °С			
Сменные адаптеры	Ø4, Ø4,7			
Класс защиты	IP54			
Сканер штрих-кодов	опция			
Память	-	-	500-700 сварок (в зависимости от количества сохраняемых данных)	
Распечатка протоколов сварки	-	-	Программа для передачи данных, термопринтер (доп. опция)	
Рекоменд. мощность генератора	3,0 кВт	5,0 кВт	3,0 кВт	5,0 кВт
Связь с ПК	Кабель USB			
Передача на USB-накопитель	-	-	-	-
Напоминание о калибровке	✓	✓	✓	✓
Авто. компенсация времени сварки в зависимости от темп. окр. среды	✓	✓	✓	✓
Язык	Русский, Английский, Польский, Немецкий			
Отслеживание (ВКЛ/ВЫКЛ)	-	-	✓	✓
Ручное программирование	✓	✓	✓	✓
Порты для подключения	USB тип B, RS-232			
Возможность ручного обновления пользователем программного обеспечения	✓	✓	✓	✓

* Указан приблизительный диапазон диаметров, т.к. фитинги одного диаметра, но разных производителей могут значительно отличаться по требуемой мощности.

Аппараты для сварки фитингов с закладными нагревателями Nowatech – универсальное оборудование, позволяющее работать с фитингами различных производителей.

В начале процесса сварки аппарат проверяет возможность создания сварного соединения в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для устройства.

Аппараты для электромуфтовой сварки

2-е ПОКОЛЕНИЕ

Аппараты для электромуфтовой сварки 2-го поколения являются результатом обобщения многолетнего опыта работы, нашей и наших клиентов. При разработке аппаратов 2-го поколения особое внимание уделялось более интуитивному управлению и надежности. Как и аппараты первого поколения, поставляются в 2-х версиях.



НОВАЯ ЛИНЕЙКА АППАРАТОВ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ

Аппараты для сварки фитингов с закладными нагревателями 2-го поколения являются продолжением хорошо из известных и высоко ценимых моделей первого поколения. Новые аппараты отличаются повышенной мощностью, уменьшенной массой и применением новых технических решений. Устройства были разработаны для соответствия потребностям компаний с различным профилем деятельности и разными финансовыми возможностями. Тип «1500» идеально подойдет для компаний, специализирующихся на развитии сетей водоснабжения и водоотведения, газопроводов и других систем трубопроводных коммуникаций диаметром до 160 мм. Тип «4000», благодаря высокой мощности, предназначается для работы с фитингами больших диаметров в местах, где нельзя применить стыковую сварку.

ЧТО НОВОГО ВО 2-м ПОКОЛЕНИИ?

- большой дисплей;
- увеличен объем памяти (до 3000 циклов);
- USB-порт для передачи данных (версия ZEEN);
- возможность ввода дополнительного текста с панели управления;
- возможность ввода координат GPS;
- приложение SMART WELD для мобильных устройств;
- модель «4000» поставляются в стальном ящике (стандарт), либо в алюминиевой раме с транспортировочным футляром (опция).

**ZERN-1500****ZERN-4000****ZEEN-1500****ZEEN-4000**

Питание	АС 230 В, 50 Гц (+10% / -15%)			
Макс. мощность	~1500 Вт	~4000 Вт	~1500 Вт	~4000 Вт
Масса	~12 кг	~25 кг	~12 кг	~25 кг
Габариты	390x240x160 мм	430x280x180 мм	390x240x160 мм	430x280x180 мм
Напряжение сварки	8÷44 В	8÷48 В	8÷44 В	8÷48 В
Время сварки	1÷9999 сек.			
Время охлаждения	1÷999 мин.			
Рабочая температура	-10 ÷ +40 °С			
Сменные адаптеры	Ø4, Ø4,7			
Класс защиты	IP55			
Сканер штрих-кодов	опция			
Память	-	-	3000 протоколов	
Возможность добавить комментарии к сварным соединениям	-	-	✓	
Возможность ввода координат GPS для сварного шва вручную/считав с внешнего GPS-устройства	-	-	✓	
Возможность ввода координат GPS для шва автоматически/считав с внешнего GPS-устройства	-	-	Доступно со SMART WELD	
Рекоменд. мощность генератора	3,0 кВт	6,0 кВт	3,0 кВт	6,0 кВт
Связь с ПК	Кабель USB			
Передача на USB-накопитель	-	-	✓	✓
Распечатка протоколов сварки	-	-	✓	✓
Напоминание о калибровке	✓	✓	✓	✓
Отслеживание	-	-	✓	✓
Ручная установка параметров сварки	✓	✓	✓	✓
Авто. компенсация времени сварки в зависимости от темп. окр. среды	✓	✓	✓	✓
Язык	Русский, Английский, Польский			
Порты для подключения	USB тип А, USB тип В, RS-232			
Приложение SMART WELD для удаленного управления (контроль, сканнер, приемник GPS)	-	-	Опция: доступно в Google play	

Мобильное устройство с приложением SMART WELD		-			Опция
Возможность отключения блока протоколирования, функции отслеживания и GPS	-	-	✓	✓	
Возможность ручного обновления пользователем программного обеспечения	✓	✓	✓	✓	

Аппараты для сварки фитингов с закладными нагревателями Nowatech – универсальное оборудование, позволяющее работать с фитингами различных производителей.

В начале процесса сварки аппарат проверяет возможность создания сварного соединения в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для устройства.



Машины для производства фитингов

Станки для изготовления сегментных фитингов являются независимыми рабочими станциями для производства фасонных изделий из ПЭ труб с помощью сварки встык. Компания Nowatech производит машины для изготовления фитингов как в комплектации с регистратором параметров сварки, так и без него. Обе версии управляются в полуавтоматическом режиме.

Программа управления сопровождает оператора пошаговыми инструкциями на экране в течение всего процесса сварки. Комплект сварочной машины состоит из станины с центратором, торцевателем и нагревателем. Управление осуществляется с помощью панели, размещенной на отдельном подвижном блоке.

В зависимости от выбранной комплектации, аппарат может производить сегментные отводы, тройники 90° и 45°, а также крестовины. Дополнительно можно оснастить машину фланцевым адаптером и зажимами для удлинения коротких фитингов.



Модель	ZHSN-315/315E	ZHSN-400/400E
Питание	400 В, 50 Гц	400 В, 50 Гц
Диапазон диаметров	90-315 мм	90-400 мм
Общая мощность	4500 Вт	4500 Вт
Общая масса	Зависит от выбранной комплектации	Зависит от выбранной комплектации
Память	3000 циклов сварки – доступно только для ZHSN-315E	3000 циклов сварки – доступно только для ZHSN-400E
Набор для изготовления отводов (зажимы + редуцирующие адаптеры)	Диапазон диаметров 90-315 мм	Диапазон диаметров 90-400 мм
Набор для изготовления тройников 90° (зажимы + редуцирующие адаптеры)	Диапазон диаметров 90-315 мм	Диапазон диаметров 90-400 мм
Набор для изготовления тройников 45° (зажимы + редуцирующие адаптеры)	Диапазон диаметров 90-315 мм	Диапазон диаметров 90-315 мм
Набор зажимов для крестовин типа «Х» (зажимы + редуцирующие адаптеры)	Диапазон диаметров 90-315 мм	Диапазон диаметров 90-400 мм
Фланцевый адаптер	Диапазон диаметров 90-400 мм	Диапазон диаметров 90-400 мм
Правый узкий зажим для прямой сварки	Диапазон диаметров 90-400 мм	Диапазон диаметров 90-400 мм
Левый узкий зажим для прямой сварки	Диапазон диаметров 90-400 мм	Диапазон диаметров 90-400 мм

Аппараты для раструбной сварки



Раструбные сварочные аппараты применяются для сварки труб и фитингов посредством нагрева наружной стороны трубы и внутренней стороны фитинга с последующим соединением.

Аппараты для раструбной сварки находят широкое применение при установке тепловых систем, сетей холодного и горячего водоснабжения, отопления и т.д.

Компания **Nowatech** производит профессиональные аппараты для раструбной сварки на протяжении многих лет. На сегодняшний день можно выбрать одну из трех доступных моделей: **ZPEN-75, ZPEN-110, ZPEN-125**.

ВСЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩЕЕ ОСНАЩЕНИЕ:

- микропроцессорная система измерения и регулирования температуры в диапазоне 0°C – 280°C (±1%);
- платиновый сенсор температуры;
- компенсация температуры нагревательного элемента;
- цифровой дисплей;
- панель управления;
- заменяемые нагревательные элементы;
- стойка с регулировкой высоты;
- металлический транспортировочный ящик;
- встроенный в рукоятку таймер.

ZPEN-75

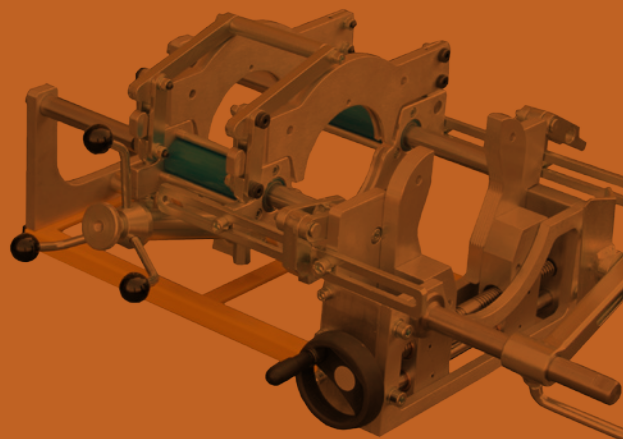
ZPEN-110

ZPEN-125

Диапазон диаметров [мм]	Ø 16 ÷ Ø 75	Ø 16 ÷ Ø 110	Ø 40 ÷ Ø 125
Питание	АС ~230 [В], 50 [Гц] (+10/-15)%		
Полная мощность	850 Вт	1600 Вт	1900 Вт
Регулировка температуры	0 ÷ 280 [°C] +1%		
Рабочая температура	5 ÷ 40 [°C]		
Длина кабеля питания	3,0 [м]		
Масса набора	~ 12 [кг]	~ 16 [кг]	~ 21 [кг]
Нагревательные насадки	Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63	Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110	Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 (*16, 20, 25, 32)

* поставляются по индивидуальному заказу

Центраторы для раструбной сварки



Центратор UMPN-110 для труб и фитингов в диапазоне диаметров от Ø 40 до Ø 110 мм. Устройство совместимо со сварочным аппаратом ZPEN-110. Центратор позволяет быстро и легко обеспечить соосность трубы и фитинга. Применение зубчато-реечной передачи обеспечивает большую силу давления – это делает сварку быстрой и легкой (достаточно одного оператора). Набор редукционных вкладышей для диаметров меньше номинального (110 мм) входит в комплект поставки. Зажим, удерживающий фитинг – универсальный.

Центратор UMPN-125U служит для тех же целей, но совместим с аппаратом ZPEN-125 для диапазона диаметров от Ø 40 до Ø 125 мм. Набор редукционных вкладышей для диаметров менее 125 мм входит в комплект поставки. Зажим, удерживающий фитинг – универсальный.

Дополнительное оборудование



СКАНЕР ШТРИХ-КОДОВ

Применение: аппараты для электромуфтовой сварки

Устройство для автоматической настройки сварочных параметров. Сканер считывает зашифрованную в штрих-коде информацию о типе фитинга и необходимых параметрах сварки.



ОБЕЗЖИРИВАЮЩИЕ САЛФЕТКИ

Применение: аппараты для стыковой и электромуфтовой сварки

Салфетки применяются для сварки PE, PP, PB, PVDF. Используются для обезжиривания концов труб и очистки поверхностей нагревателей. Одна упаковка содержит 100 штук.



ЗАЩИТНАЯ ПАЛАТКА [3x3м]

Применение: аппараты для стыковой и электромужтовой сварки

Тент защищает место проведения сварки от плохих погодных условий и низких температур. При использовании палатки количество дней, в течение которых сварка возможна, увеличивается.



ПРИНТЕР

Применение: аппараты для стыковой и электромужтовой сварки

Принтер предназначен для распечатки протоколов сварки непосредственно на строительном объекте.



ПЕРЕНОСНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ (ГЕНЕРАТОРЫ)

Применение: аппараты для стыковой и электромужтовой сварки

Для стабильной долгосрочной работы сварочных аппаратов необходим правильный выбор переносной электростанции. Наши специалисты помогут подобрать генератор с оптимальными характеристиками.



РУЧНОЙ СКРЕБОК

Применение: аппараты для электромужтовой сварки

Скребок предназначен для подготовки ПЭ труб к электромужтовой сварке путем удаления оксидного слоя с поверхности трубы в месте установки фитинга.



РАСШИРИТЕЛЬ ДЛЯ ТРУБ EXPN-500

Применение: аппараты для стыковой и электромужтовой сварки

Устройство разработано для возврата к исходной форме деформированных концов полиэтиленовых труб (Ø 160 – 500 мм).



УСТРОЙСТВО ДЛЯ СНЯТИЯ ОКСИДНОГО СЛОЯ

Применение: аппараты для электромужтовой сварки

Устройство предназначено для подготовки полиэтиленовых труб к электромужтовой сварке путем зачистки оксидного слоя в месте, где устанавливается электросварной фитинг. Неполное удаление оксидного слоя, который со временем образуется на поверхности ПЭ труб, может привести к получению некачественного сварного соединения.



ЗАЖИМ ДЛЯ ВТУЛОК ПОД ФЛАНЕЦ

Применение: стыковые сварочные аппараты

Дополнительное оборудование для стыковых сварочных машин. Применяется, когда необходимо соединить с помощью фланцев полиэтиленовые трубопроводы с чугунной арматурой (задвижки, редукторы и т.д.) или металлическими трубопроводами.



РОСН-160 «DARO 1»

Применение: врезка под давлением

Устройство для врезки в трубы из ПЭ и других материалов. Врезка может производиться под полным давлением. Позволяет проделывать отверстия диаметром 75/90/110/125/160 мм.



ПОЗИЦИОНЕР С ПОВОРОТНЫМ УЗЛОМ PUZN-110

*Применение: аппараты для
электромuftовой сварки*

Устройство фиксирует оба конца развернутых труб диаметром до Ø 110. Предотвращает выскальзывание концов труб из фитинга в процессе сварки. Применение поворотного узла в устройстве делает возможной сварку муфт, отводов и тройников.



ФАСКОСНИМАТЕЛИ

*Применение: аппараты для
электромuftовой сварки*

Фаскосниматель – устройство для быстрого и удобного снятия фаски с внешнего края трубы (15°). Заостренные трубы легче вставить в фитинг. Лезвия для снятия фаски взаимозаменяемы.



РУЧНОЙ ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ДЛЯ ПЭ ТРУБ ZRRN-90

*Применение: аппараты для стыковой
и электромuftовой сварки*

Устройство позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром Ø 32 – 90 мм. Используется в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть поток рабочей среды. Оснащено специальными дисками, которые предотвращают чрезмерное сдавливание и повреждение трубы.



ТРУБОРЕЗЫ

*Применение: аппараты для
электромuftовой сварки*

Труборез обеспечивает точное направление движения лезвия, плавное и ровное перемещение перпендикулярного разреза. Режущие лезвия взаимозаменяемы. Существуют несколько видов режущих инструментов, предназначенных для различных диапазонов диаметров труб.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ДЛЯ ПЭ ТРУБ ZHRN-160, ZHRN-225

*Применение: аппараты для стыковой
и электромuftовой сварки*

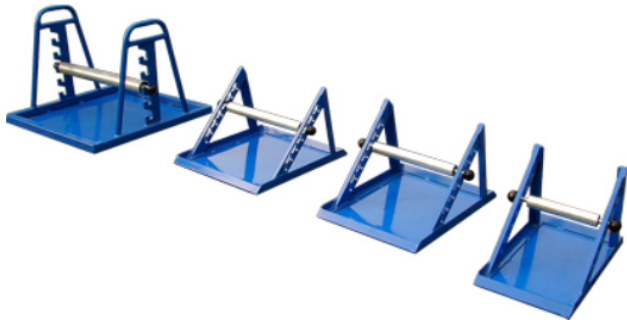
Устройство позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром Ø 75 – 160 мм или Ø 110 – 225 мм. Используется в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть поток рабочей среды. Оснащено специальными дисками, которые предотвращают чрезмерное сдавливание и повреждение трубы.



НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN

*Применение: аппараты для стыковой
сварки*

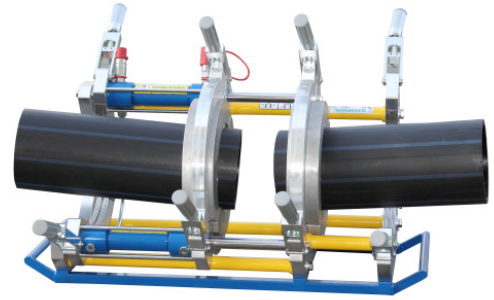
Алюминиевый нагреватель с тефлоновым покрытием (PTFE) предотвращает прилипание труб к поверхности. Температура контролируется электронным регулятором, установленным на рукоятке устройства. Нагреватель поставляется вместе с подставкой для переноски, которая делает транспортировку легкой и безопасной, а также предотвращает загрязнение поверхности плиты.



РОЛИКИ ДЛЯ ТРУБ

Применение: стыковые сварочные аппараты

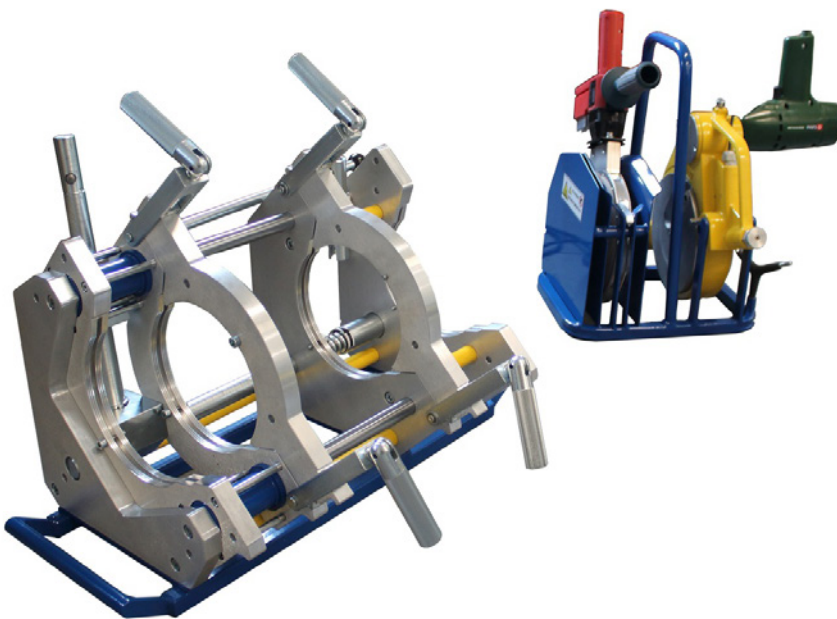
Устройство для достижения соосности соединяемых труб – обязательного условия для корректного проведения работ по стыковой сварке. Ролики снижают нагрузку от труб на сварочный аппарат и защищают трубы от механических повреждений.



УГЛОВЫЕ ВКЛАДЫШИ ДЛЯ СВАРКИ ОТВОДОВ

Применение: стыковые сварочные аппараты

После установки угловых редуцированных вкладышей на аппарате для стыковой сварки Nowatech, можно сваривать сегментные отводы фиксированного угла (угол зависит от выбранного варианта углового вкладыша) непосредственно на строительном объекте. Диапазон диаметров зависит от версии углового вкладыша.



АППАРАТ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ZRCN-160

Аппараты для сварки пластиковых (PE, PP, PVDF) труб встык диаметром Ø 40-160 мм. Чаще всего применяются для монтажа защитных трубопроводов энергетических и телекоммуникационных сетей, систем ливневой канализации и кондиционирования. Оборудованы зубчатой передачей, которая обеспечивает необходимое давление. Значение прикладываемой силы изменяется динамометром.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69